Tłumaczenie oryginalnej instrukcji obsługi

1 OGÓLNE ZASADY BEZPIECZEŃSTWA _____114

2 PRZEPISY BEZPIECZEŃSTWA DOTYCZĄCE NATRYSKU AIRLESS _____115

3 ZAKRES ZASTOSOWANIA / OPIS URZĄDZENIA _____118
3.1 Zastosowanie _____118
3.2 Materiały powłokowe _____118
3.3 Dane techniczne _____119
3.4 Legenda do rysunku poglądowego PS 3.39 _____120
3.5 Rysunek poglądowy PS 3.39 _____120
3.6 Transport _____121
3.7 Transport w pojeździe _____121
3.8 Przygotowanie do farb _____121
3.9 Przechylanie pompy _____121
3.10 Przygotowanie do materiałów strukturalnych _____121

4 URUCHOMIENIE _____122
4.1 Wąż wysokociśnieniowy, pistolet i olej _____122
4.2 Wskaźniki panelu sterowania _____122
4.3 Ustawienia pokrętła regulacji ciśnienia _____123
4.4 Podłączenie do sieci elektrycznej _____123
4.5 Usuwanie środka konserwującego przy pierwszym uruchomieniu _____123
4.6 Uruchomienie z materiałem powłokowym _____124
4.7 Digital Electronic Spray Control (DESC) _____124

5 TECHNIKA NATRYSKU _____126

6 OBSŁUGA WĘŻA WYSOKOCIŚNIENIOWEGO _127

7 PRZERWA W PRACY _____126

8 CZYSZCZENIE URZĄDZENIA _____127
8.1 Czyszczenie urządzenia z zewnątrz _____128
8.2 Czyszczenie filtra wlotowego _____128
8.3 Czyszczenie filtra wysokociśnieniowego _____129
8.4 Czyszczenie pistoletu Airless _____129

9 USUWANIE USTEREK _____130

10 KONSERWACJA _____131
10.1 Konserwacja ogólna _____131
10.2 Wąż wysokociśnieniowy _____131

11 NAPRAWY URZĄDZENIA _____131
11.1 Zawór wlotowy i wylotowy _____131
11.2 Digital Electronic Spray Control (DESC) Komunikaty błędów _____131

12 ZAŁĄCZNIK _____134
12.1 Dobór dyszy _____134
12.2 Czyszczenie dysz Airless z węglika _____134
12.3 Akcesoria do pistoletu natryskowego _____134
12.4 TempSpray _____135
12.5 Pump-Runner _____136

WAŻNA INFORMACJA O ODPOWIEDZIALNOŚCI ____137

3+2 LATA GWARANCJI PROFESSIONAL FINISHING _____137

AKCESORIA DO PROSPRAY 3.39 _____106
Lista części zamiennych zespołu głównego _____108
Lista części zamiennych zespołu filtra _____110
Lista części zamiennych wózka _____111

PRZEDSTAWICIELSTWA I SERWISY _____112

1 OGÓLNE ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

OSTRZEŻENIE! ***Należy przeczytać wszystkie wskazówki bezpieczeństwa, instrukcje, ilustracje i dane techniczne dołączone do tego elektronarzędzia.*** *Nieprzestrzeganie instrukcji może spowodować porażenie prądem, pożar i/lub ciężkie obrażenia.* ***Zachować wszystkie wskazówki i instrukcje na przyszłość.*** *Pojęcie „elektronarzędzie" dotyczy narzędzi zasilanych z sieci (z przewodem) oraz akumulatorowych (bez przewodu).*

1. Bezpieczeństwo w miejscu pracy

a) Miejsce pracy utrzymywać w czystości i dobrze oświetlone. *Nieporządek lub brak oświetlenia mogą prowadzić do wypadków.*

b) Nie pracować elektronarzędziem w strefach zagrożonych wybuchem, w których znajdują się palne ciecze, gazy lub pyły. *Elektronarzędzia wytwarzają iskry, które mogą zapalić pyły lub opary.*

c) Podczas używania elektronarzędzia trzymać dzieci i inne osoby z dala od stanowiska pracy. *Odwrócenie uwagi może spowodować utratę kontroli nad urządzeniem.*

2. Bezpieczeństwo elektryczne

a) Wtyczka elektronarzędzia musi pasować do gniazda. Wtyczki nie wolno w żaden sposób przerabiać. Nie stosować wtyczek adapterowych razem z elektronarzędziami z uziemieniem ochronnym. *Oryginalne wtyczki i pasujące gniazda zmniejszają ryzyko porażenia prądem.*

b) Unikać kontaktu ciała z uziemionymi powierzchniami, takimi jak rury, grzejniki, piece i lodówki. *Ryzyko porażenia prądem wzrasta, gdy ciało jest uziemione.*

c) Chronić elektronarzędzia przed deszczem i wilgocią. *Wniknięcie wody do elektronarzędzia zwiększa ryzyko porażenia prądem.*

d) Nie używać przewodu do przenoszenia lub zawieszania elektronarzędzia ani do wyciągania wtyczki. Chronić przewód przed wysoką temperaturą, olejem, ostrymi krawędziami i ruchomymi częściami. *Uszkodzone lub splątane przewody zwiększają ryzyko porażenia prądem.*

e) Jeżeli elektronarzędzie musi pracować w wilgotnym otoczeniu, należy zastosować wyłącznik różnicowoprądowy. *Zastosowanie wyłącznika różnicowoprądowego zmniejsza ryzyko porażenia prądem.*

3. Bezpieczeństwo osób

a) Należy być uważnym, zwracać uwagę na to, co się robi, i pracować elektronarzędziem rozsądnie. Nie używać elektronarzędzia w stanie zmęczenia lub pod wpływem narkotyków, alkoholu lub leków. *Chwila nieuwagi podczas pracy może spowodować ciężkie obrażenia.*

b) Stosować środki ochrony indywidualnej i zawsze nosić okulary ochronne. *Noszenie środków ochrony, jak maska przeciwpyłowa, obuwie antypoślizgowe, kask lub ochronniki słuchu, zmniejsza ryzyko obrażeń.*

c) Unikać niezamierzonego uruchomienia. Przed podłączeniem do sieci i/lub akumulatora, podniesieniem lub przenoszeniem upewnić się, że elektronarzędzie jest wyłączone. *Trzymanie palca na włączniku podczas przenoszenia lub podłączanie włączonego urządzenia do zasilania może być przyczyną wypadku.*

d) Przed włączeniem elektronarzędzia usunąć narzędzia nastawcze i klucze. *Narzędzie lub klucz pozostawiony w obracającej się części może spowodować obrażenia.*

e) Unikać nienaturalnej postawy ciała. Zapewnić sobie stabilną pozycję i zawsze utrzymywać równowagę. *Dzięki temu można lepiej kontrolować elektronarzędzie w nieoczekiwanych sytuacjach.*

f) Nosić odpowiednią odzież. Nie nosić luźnej odzieży ani biżuterii. Włosy, odzież i rękawice trzymać z dala od ruchomych części. *Luźna odzież, biżuteria lub długie włosy mogą zostać pochwycone przez ruchome części.*

g) Nie należy popadać w fałszywe poczucie bezpieczeństwa ani lekceważyć zasad bezpieczeństwa dotyczących elektronarzędzi, nawet jeśli po wielokrotnym użyciu narzędzie jest dobrze znane. *Nieuważne działanie może w ułamku sekundy doprowadzić do ciężkich obrażeń.*

4. Użytkowanie i obchodzenie się z elektronarzędziem

a) Nie przeciążać elektronarzędzia. Do pracy używać elektronarzędzia przeznaczonego do danego zadania. *Odpowiednim elektronarzędziem pracuje się lepiej i bezpieczniej w podanym zakresie mocy.*

b) Nie używać elektronarzędzia z uszkodzonym włącznikiem. *Elektronarzędzie, którego nie można włączyć lub wyłączyć, jest niebezpieczne i musi zostać naprawione.*

c) Przed regulacją urządzenia, wymianą osprzętu lub odłożeniem elektronarzędzia wyciągnąć wtyczkę z gniazda i/lub wyjąć wyjmowany akumulator. *Ten środek ostrożności zapobiega niezamierzonemu uruchomieniu elektronarzędzia.*

d) Nieużywane elektronarzędzia przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci. Nie zezwalać na używanie urządzenia osobom, które go nie znają lub nie przeczytały niniejszej instrukcji. *Elektronarzędzia w rękach osób niedoświadczonych są niebezpieczne.*

e) Elektronarzędzia i narzędzia robocze wymagają starannej pielęgnacji. Sprawdzić, czy ruchome części działają prawidłowo i nie zakleszczają się oraz czy żadna część nie jest pęknięta lub uszkodzona w sposób wpływający na działanie elektronarzędzia. Uszkodzone części naprawić przed użyciem urządzenia. *Przyczyną wielu wypadków jest*

niewłaściwa konserwacja elektronarzędzi.

f) Elektronarzędzia, osprzęt, narzędzia robocze itp. należy stosować zgodnie z niniejszą instrukcją i w sposób przewidziany dla danego typu urządzenia. Uwzględnić przy tym warunki pracy i rodzaj wykonywanej czynności. *Używanie elektronarzędzi do celów innych niż przewidziane może prowadzić do niebezpiecznych sytuacji.*

g) Uchwyty i powierzchnie chwytne utrzymywać w stanie suchym, czystym oraz wolnym od oleju i smaru. Śliskie uchwyty i powierzchnie chwytne uniemożliwiają bezpieczną obsługę i kontrolę elektronarzędzia w nieprzewidzianych sytuacjach.

5. Serwis

a) Naprawę elektronarzędzia zlecać tylko wykwalifikowanemu specjaliście i z użyciem oryginalnych części. *Zapewnia to zachowanie bezpieczeństwa urządzenia.*

b) Uszkodzony przewód przyłączeniowy musi zostać wymieniony przez producenta, jego serwis lub osobę o podobnych kwalifikacjach, aby uniknąć zagrożenia.

2 PRZEPISY BEZPIECZEŃSTWA DOTYCZĄCE NATRYSKU AIRLESS

Przestrzegać wszystkich lokalnych przepisów bezpieczeństwa. W celu zapewnienia bezpiecznej obsługi wysokociśnieniowego urządzenia natryskowego Airless należy przestrzegać poniższych przepisów bezpieczeństwa.

2.1 TEMPERATURA ZAPŁONU

Danger	Natryskiwać wyłącznie materiały powłokowe o temperaturze zapłonu 21 °C lub wyższej. Temperatura zapłonu to najniższa temperatura, w której z materiału powłokowego powstają opary. Opary te wystarczają, aby nad materiałem powłokowym utworzyła się mieszanina łatwopalna z powietrzem.

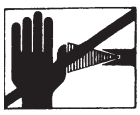
2.2 OCHRONA PRZECIWWYBUCHOWA

Danger	Nie używać urządzenia w miejscach pracy objętych przepisami o ochronie przeciwwybuchowej. Urządzenie nie jest wykonane w wersji przeciwwybuchowej. Nie eksploatować urządzenia w strefach zagrożonych wybuchem (strefa 0, 1 i 2). Strefami zagrożonymi wybuchem są np. miejsca składowania farb oraz miejsca w bezpośrednim sąsiedztwie natryskiwanego obiektu. Urządzenie ustawiać w odległości co najmniej 3 m od natryskiwanego obiektu.

2.3 NIEBEZPIECZEŃSTWO WYBUCHU I POŻARU OD ŹRÓDEŁ ZAPŁONU PODCZAS PRAC NATRYSKOWYCH

Danger	W pobliżu nie mogą znajdować się źródła zapłonu, np. otwarty ogień, zapalone papierosy, cygara lub fajki, iskry, żarzące się druty, gorące powierzchnie itp.

2.4 NIEBEZPIECZEŃSTWO OBRAŻEŃ OD STRUMIENIA

Danger 	Uwaga, niebezpieczeństwo wstrzyknięcia! Nigdy nie kierować pistoletu natryskowego na siebie, inne osoby ani zwierzęta. Używać pistoletu wyłącznie z osłoną zabezpieczającą przed dotknięciem strumienia. Strumień natrysku nie może mieć kontaktu z żadną częścią ciała. Podczas pracy pistoletami Airless powstające wysokie ciśnienia natrysku mogą spowodować bardzo niebezpieczne obrażenia. Przy kontakcie ze strumieniem materiał powłokowy może zostać wstrzyknięty pod skórę. Zranienia od natrysku nie wolno traktować jak nieszkodliwego skaleczenia. W razie zranienia skóry materiałem powłokowym lub rozpuszczalnikiem należy niezwłocznie zgłosić się do lekarza w celu szybkiego i prawidłowego leczenia. Poinformować lekarza o zastosowanym materiale powłokowym lub rozpuszczalniku.

2.5 ZABEZPIECZYĆ PISTOLET PRZED NIEZAMIERZONYM URUCHOMIENIEM

Pistolet należy zawsze zabezpieczać podczas montażu lub demontażu dyszy oraz w czasie przerw w pracy.

2.6 ODRZUT PISTOLETU NATRYSKOWEGO

Danger	Przy wysokim ciśnieniu roboczym naciśnięcie spustu wywołuje siłę odrzutu do 15 N. Nieprzygotowanie na taką siłę może spowodować odrzucenie ręki do tyłu lub utratę równowagi. Grozi to obrażeniami.

2.7 OCHRONA DRÓG ODDECHOWYCH PRZED OPARAMI ROZPUSZCZALNIKÓW

Podczas prac natryskowych stosować ochronę dróg oddechowych.

2.8 ZAPOBIEGANIE CHOROBOM ZAWODOWYM

Stosować okulary ochronne.
Stosować ochronniki słuchu.
Do ochrony skóry konieczna jest odzież ochronna, rękawice oraz ewentualnie krem ochronny do skóry.
Przestrzegać przepisów producenta dotyczących materiałów powłokowych, rozpuszczalników i środków czyszczących przy przygotowaniu, obróbce i czyszczeniu urządzenia.

2.9 MAKS. CIŚNIENIE ROBOCZE

Dopuszczalne ciśnienie robocze pistoletu natryskowego, akcesoriów pistoletu, akcesoriów urządzenia oraz węża wysokociśnieniowego nie może być niższe niż maksymalne ciśnienie robocze 20,7 MPa (207 bar).

2.10 WĄŻ WYSOKOCIŚNIENIOWY

Danger	Uwaga, niebezpieczeństwo wstrzyknięcia! Zużycie, załamania oraz użytkowanie niezgodne z przeznaczeniem mogą spowodować powstanie nieszczelności w wężu wysokociśnieniowym. Przez nieszczelność ciecz może zostać wstrzyknięta pod skórę.

- Przed każdym użyciem dokładnie sprawdzić wąż wysokociśnieniowy.
- Uszkodzony wąż wysokociśnieniowy natychmiast wymienić.
- Nigdy nie naprawiać uszkodzonego węża samodzielnie!
- Unikać ostrych zagięć i załamań: najmniejszy promień gięcia wynosi ok. 20 cm.
- **Nie przejeżdżać** po wężu wysokociśnieniowym. Chronić przed ostrymi przedmiotami i krawędziami.
- Nigdy nie ciągnąć za wąż wysokociśnieniowy w celu przesunięcia urządzenia.
- Nie skręcać węża wysokociśnieniowego.
- Nie wkładać węża do rozpuszczalników. Z zewnątrz przecierać tylko wilgotną ściereczką.
- Wąż wysokociśnieniowy układać tak, aby nie stanowił zagrożenia potknięciem.

	Stosować wyłącznie oryginalne węże wysokociśnieniowe WAGNER, aby zapewnić funkcjonalność, bezpieczeństwo i trwałość.

2.11 ŁADUNKI ELEKTROSTATYCZNE (POWSTAWANIE ISKIER LUB PŁOMIENIA)

Danger	Podczas natrysku, wskutek prędkości przepływu materiału powłokowego, na urządzeniu mogą powstawać ładunki elektrostatyczne. Przy ich rozładowaniu mogą powstać iskry lub płomień. Dlatego urządzenie musi być zawsze uziemione poprzez instalację elektryczną. Urządzenie należy podłączać do prawidłowo uziemionego gniazda z zestykiem ochronnym.

Ładunki elektrostatyczne pistoletu natryskowego i węża wysokociśnieniowego są odprowadzane przez wąż wysokociśnieniowy. Dlatego rezystancja elektryczna między przyłączami węża musi być równa lub mniejsza niż 1 MΩ.

2.12 UŻYTKOWANIE URZĄDZEŃ NA PLACACH BUDOWY I W WARSZTATACH

Urządzenie wolno podłączać do sieci wyłącznie przez specjalny punkt zasilania z wyłącznikiem różnicowoprądowym INF ≤ 30 mA. Wymagany jest poprzedzający wyłącznik nadprądowy (bezpiecznik) 16 A (charakterystyka B lub C).

2.13 WENTYLACJA PRZY NATRYSKU W POMIESZCZENIACH

Należy zapewnić wystarczającą wentylację odprowadzającą opary rozpuszczalników.

2.14 INSTALACJE ODCIĄGOWE

Powinny zostać wykonane przez użytkownika urządzenia zgodnie z odpowiednimi przepisami lokalnymi.

2.15 UZIEMIENIE OBIEKTU

Pokrywany obiekt musi być uziemiony. (Ściany budynków są z reguły uziemione w sposób naturalny)

2.16 MATERIAŁ POWŁOKOWY

Uwaga na zagrożenia, jakie może stwarzać natryskiwana substancja; przestrzegać oznaczeń i informacji na opakowaniach oraz danych podanych przez producenta substancji.
Nie natryskiwać cieczy o nieznanym potencjale zagrożenia.

2.17 CZYSZCZENIE URZĄDZENIA

Przy czyszczeniu pistoletu płukać wyłącznie ze zdemontowaną dyszą i pod niskim ciśnieniem.

Danger	Przy czyszczeniu urządzenia rozpuszczalnikiem nigdy nie natryskiwać ani nie pompować rozpuszczalnika z powrotem do pojemnika o małym otworze (szpuncie). Może powstać wybuchowa mieszanina gazu z powietrzem. Stosować wyłącznie uziemiony pojemnik metalowy. Aby uziemić pistolet, trzymać go mocno przy krawędzi pojemnika.

Danger	Niebezpieczeństwo zwarcia wskutek wniknięcia wody! Nigdy nie myć urządzenia myjkami wysokociśnieniowymi ani parowymi.

2.18 PRACE LUB NAPRAWY PRZY WYPOSAŻENIU ELEKTRYCZNYM

Mogą być wykonywane wyłącznie przez wykwalifikowanego elektryka. Za nieprawidłowy montaż nie ponosimy odpowiedzialności. Przed rozpoczęciem prac naprawczych wyciągnąć wtyczkę z gniazda.

2.19 PRACE KONSERWACYJNE I PRZERWY W PRACY

Przed rozpoczęciem jakichkolwiek prac przy urządzeniu oraz na czas każdej przerwy w pracy zredukować ciśnienie w pistolecie natryskowym i wężu wysokociśnieniowym, zabezpieczyć spust pistoletu i wyłączyć urządzenie.

2.20 USTAWIENIE NA NIERÓWNYM PODŁOŻU

Przednia strona urządzenia musi być zawsze skierowana w dół, aby zapobiec zsunięciu się.
W miarę możliwości nie używać urządzenia na pochyłym podłożu, ponieważ wskutek powstających drgań ma ono tendencję do przemieszczania się.

2.21 POZIOM DRGAŃ

Podany poziom drgań został zmierzony według znormalizowanej procedury badawczej i może służyć do porównywania elektronarzędzi. Poziom drgań służy również do wstępnej oceny obciążenia drganiami.
Uwaga! Wartość emisji drgań podczas rzeczywistego użytkowania elektronarzędzia może różnić się od wartości podanej, zależnie od sposobu użytkowania. Konieczne jest określenie środków ochrony osób obsługujących. Środki te opierają się na ocenie przestojów w rzeczywistych warunkach użytkowania (uwzględnia się przy tym wszystkie części cyklu pracy, np. czasy, w których elektronarzędzie jest wyłączone, oraz czasy, w których jest włączone, lecz pracuje bez obciążenia).

3 ZAKRES ZASTOSOWANIA / OPIS URZĄDZENIA

3.1 ZASTOSOWANIE

Wydajność urządzenia przewidziana jest do średnich i większych obiektów. ProSpray 3.39 może być używany wyłącznie w pomieszczeniach.

Szczegółowe informacje o działaniu naszych urządzeń i o różnych metodach aplikacji znajdują się pod adresem

https://go.wagner-group.com/technology

3.2 MATERIAŁY POWŁOKOWE

MATERIAŁY NADAJĄCE SIĘ DO OBRÓBKI

i	Zwracać uwagę na jakość Airless stosowanych materiałów powłokowych.

Rozcieńczalne wodą lub zawierające rozpuszczalniki lakiery i farby, materiały dwuskładnikowe, dyspersje, farby lateksowe, środki antyadhezyjne, oleje, podkłady, grunty i szpachlówki. Środki antykorozyjne, środki ogniochronne, kleje do tkanin, masy szpachlowe airless.

Innych materiałów nie wolno stosować do natrysku bez zgody firmy Wagner.

FILTROWANIE

Mimo filtra ssawnego i filtra wtykowego w pistolecie natryskowym z reguły zaleca się filtrowanie materiału powłokowego.

Przed rozpoczęciem pracy wymieszać materiał powłokowy.

i	Uwaga: Przy mieszaniu mieszadłami z napędem silnikowym uważać, aby nie wmieszać pęcherzyków powietrza. Pęcherzyki powietrza przeszkadzają podczas natrysku i mogą prowadzić do przerwania pracy.

Lepkość

Urządzeniem można przetwarzać materiały powłokowe o wysokiej lepkości, do ok. 30 000 MPa·s.

Jeżeli materiały o wysokiej lepkości nie są zasysane, należy je rozcieńczyć zgodnie z zaleceniami producenta.

MATERIAŁY POWŁOKOWE DWUSKŁADNIKOWE

Należy dokładnie przestrzegać czasu przydatności do obróbki. W tym czasie starannie przepłukać i oczyścić urządzenie odpowiednimi środkami czyszczącymi.

MATERIAŁY POWŁOKOWE Z OSTROKRAWĘDZISTYMI DODATKAMI

Działają one silnie ściernie na zawory, wąż wysokociśnieniowy, pistolet natryskowy i dyszę. Trwałość tych części może przez to ulec znacznemu skróceniu.

Uwaga	Praca bez cieczy prowadzi do zwiększonego zużycia i uszkodzenia pompy. Nigdy nie dopuszczać do pracy urządzenia na sucho dłużej niż 30 sekund.

3.3 DANE TECHNICZNE

Napięcie	
	220~240 V AC, 50/60 Hz
Maks. pobór prądu	
	9,5 A
Przewód zasilający	
	3 x 1,5 mm2 – 6 m
Moc pobierana	
	2185 W
Częstotliwość transmisji BT (Bluetooth)	
	2,4 GHz
Moc nadawania BT (Bluetooth)	
	+8 dBm
Maks. ciśnienie robocze	
	221 bar (22,1 MPa)
Wydajność przy 12 MPa (120 bar) dla wody	
	5,0 l/min
Maks. rozmiar dyszy	
	0,039 cala – 0,99 mm
Maks. temperatura materiału powłokowego	
	43°C
Maks. lepkość	
	30 000 MPa·s
Masa	
	50 kg
Specjalny wąż wysokociśnieniowy	
	DN 6 mm, 15 m, gwint przyłączeniowy M 16 x 1,5
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	
	632 x 568 x 743 mm
Wysokość n.p.m.	
	Urządzenie pracuje prawidłowo do wysokości 2000 m n.p.m.
Drgania	
	Pistolet natryskowy nie przekracza 2,5 m/s2
Maks. poziom ciśnienia akustycznego	
	80 dB*

* Miejsce pomiaru: odległość 1 m od urządzenia i 1,60 m nad podłożem, ciśnienie robocze 12 MPa (120 bar), podłoże odbijające dźwięk

3.4 LEGENDA DO RYSUNKU POGLĄDOWEGO PROSPRAY 3.39

1. Pistolet natryskowy

2. Wąż wysokociśnieniowy

3. Zbiorniczek oleju EasyGlide (EasyGlide zapobiega zwiększonemu zużyciu uszczelnień)

4. Wskaźnik poziomu oleju

5. Hak na wiadro

6. Przycisk oleju

7. Rura ssawna

8. Wąż powrotny

9. Zawór odciążający

Położenie dźwigni pionowe – PRIME (obieg)

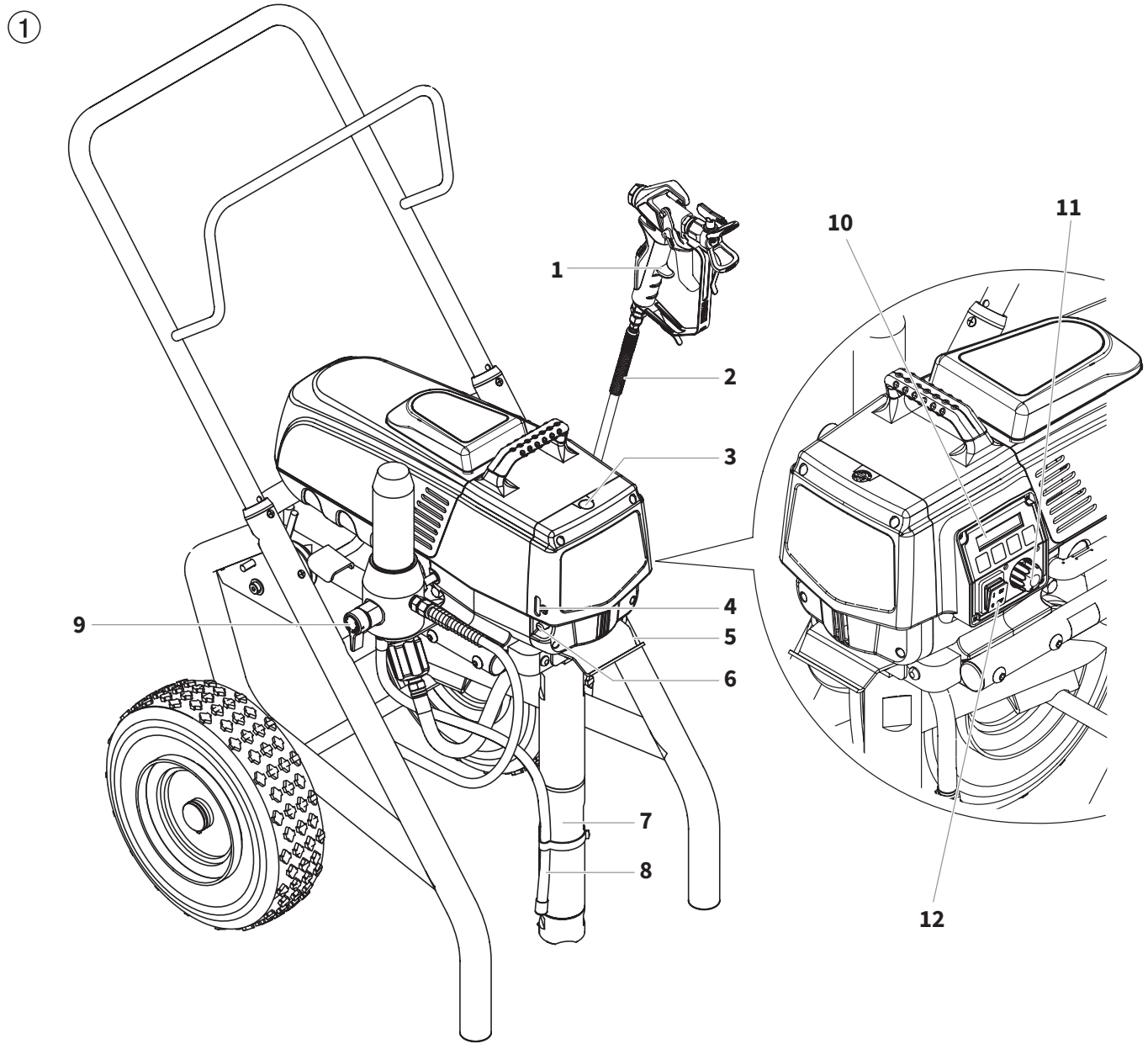
Położenie dźwigni poziome – SPRAY ( )

10. Digital Electronic Spray Control (DESC)

11. Pokrętło regulacji ciśnienia

12. Wyłącznik WŁ./WYŁ.

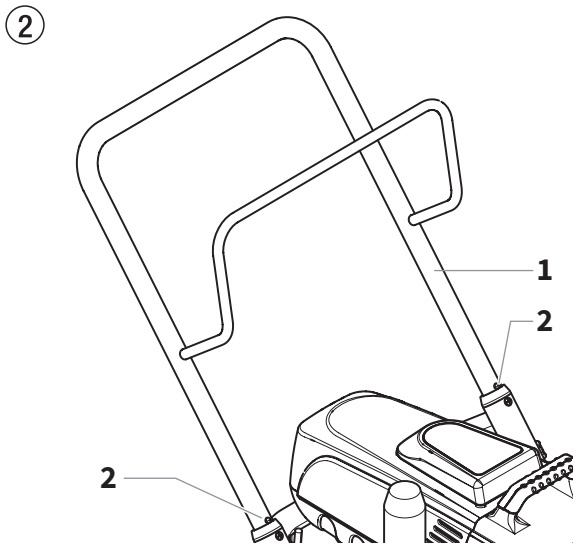
3.5 RYSUNEK POGLĄDOWY PS 3.39



3.6 TRANSPORT

Pchanie lub ciągnięcie urządzenia

Wyciągnąć uchwyt (rys. 2, poz. 1) do oporu. Wsunięcie uchwytu – wcisnąć przyciski (2) na rurkach, a następnie wsunąć uchwyt.



3.7 TRANSPORT W POJEŹDZIE

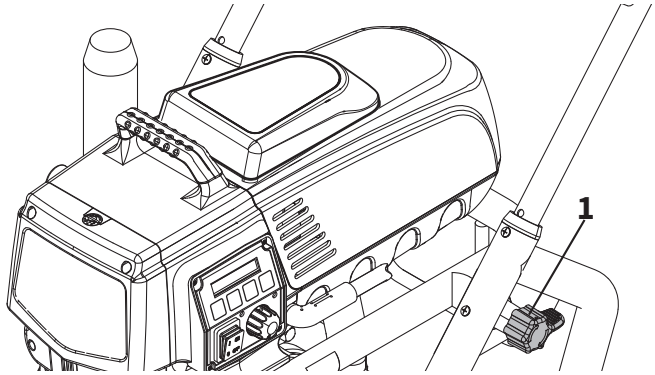
Urządzenie zabezpieczyć odpowiednim pasem.

3.8 PRZYGOTOWANIE DO FARB

i	Urządzenie jest dostarczane z zamontowanym zespołem filtra. Przy natrysku materiałów niestrukturalnych filtr należy pozostawić zamontowany.

3.9 PRZECHYLANIE POMPY

Pompę można przechylić pokrętłem (1), aby ułatwić zanurzenie układu ssawnego w wiadrze z farbą.



3.10 MATERIAŁY STRUKTURALNE

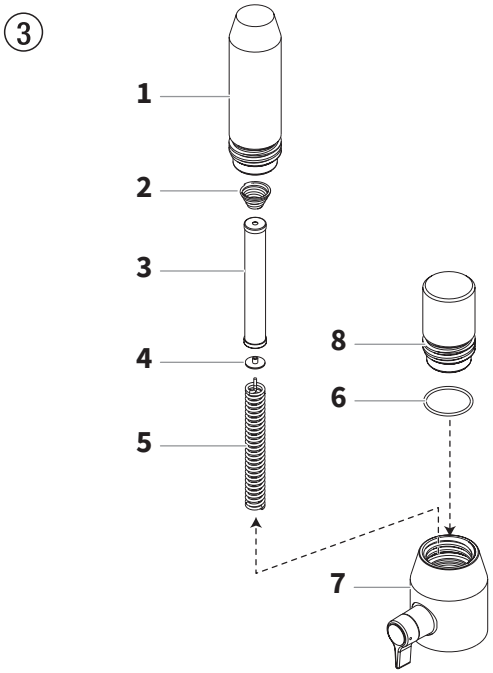
i	Urządzenie jest wyposażone w korek filtra, który przy natrysku materiałów strukturalnych należy zamontować w miejsce filtra. Aby wymontować filtr i zamontować korek, wykonać poniższe czynności.

1. Odkręcić ręcznie i zdjąć obudowę filtra (1).

2. Wyjąć z obudowy (7) sprężynę adaptera (2), filtr (3), pierścień oporowy (4) i sprężynę (5).

3. Sprawdzić, czy o-ring (6) jest na swoim miejscu. Wkręcić korek filtra (8) w obudowę do oporu.

i	Korek filtra dokręcać ręcznie, ale upewnić się, że jest całkowicie osadzony w obudowie filtra.



i	Przy pracy z materiałami strukturalnymi konieczne jest wyjęcie filtra z wnętrza pistoletu natryskowego. Patrz rozdział 8.3.
i	Przy natrysku produktów strukturalnych może być konieczne wyjęcie sitka wlotowego z zaworu stopowego. Umożliwi to prawidłowe zassanie i przepływ materiału strukturalnego. Patrz rozdział 8.2.

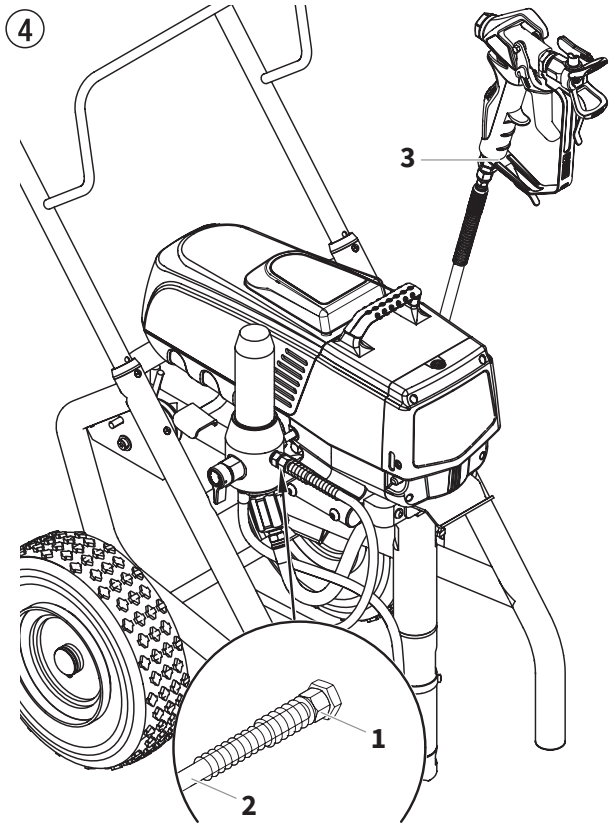
4 URUCHOMIENIE

4.1 WĄŻ WYSOKOCIŚNIENIOWY, PISTOLET NATRYSKOWY I OLEJ SEPARUJĄCY

1. Przykręcić wąż wysokociśnieniowy (2) do przyłącza materiału powłokowego (rys. 4, poz. 1).

2. Przykręcić pistolet natryskowy (3) z wybraną dyszą do węża wysokociśnieniowego.

3. Mocno dokręcić nakrętki złączkowe węża wysokociśnieniowego, aby materiał powłokowy nie wyciekał.



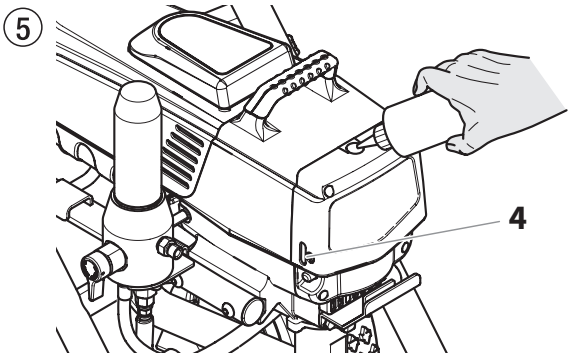
4. Zdjąć pokrywę zbiorniczka oleju wkrętakiem płaskim.

5. Napełnić zbiorniczek środkiem EasyGlide (rys. 5), aż wskaźnik (4) pokaże stan pełny.

Uwaga	EasyGlide zapobiega zwiększonemu zużyciu uszczelnień.

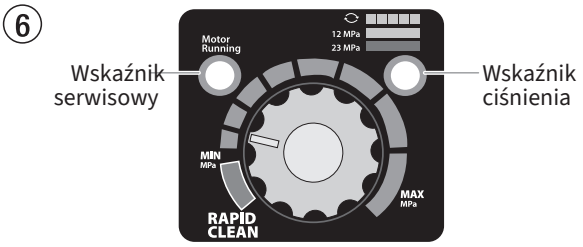
6. Założyć z powrotem pokrywę zbiorniczka oleju.

7. Nacisnąć przycisk oleju 2–5 razy, aby zalać olejarkę. Naciskać raz na każde osiem godzin pracy w celu smarowania sekcji hydraulicznej.



4.2 WSKAŹNIKI PANELU STEROWANIA

Poniżej opisano wskaźniki na panelu sterowania.



WSKAŹNIK SERWISOWY

Wskaźnik serwisowy świeci, gdy do silnika podawane jest polecenie pracy. Wskaźnik ten służy serwisom do diagnozowania usterek silnika.

WSKAŹNIK CIŚNIENIA

Wskaźnik ciśnienia pokazuje aktualne ciśnienie robocze urządzenia. Ma trzy stany: migający żółty, ciągły żółty i ciągły zielony.

Migający żółty

Gdy wskaźnik ciśnienia miga na żółto, urządzenie pracuje w zakresie od 0 do 1,4 MPa (14 bar). Migający żółty wskaźnik oznacza:

- Urządzenie jest podłączone i włączone („ON”)
- Urządzenie pracuje na ciśnieniu zalewania (małe lub brak)
- Można bezpiecznie przestawiać zawór odciążający
- Można bezpiecznie wymienić dyszę natryskową

Ciągły żółty

Gdy wskaźnik ciśnienia świeci ciągłym żółtym światłem, urządzenie pracuje w zakresie od 1,4 MPa (14 bar) do 12 MPa (120 bar). Ciągły żółty wskaźnik oznacza:

- Ustawione ciśnienie jest właściwe do natrysku bejc, lakierów, lakierobejc i materiałów wielobarwnych

Ciągły zielony

Gdy wskaźnik ciśnienia świeci ciągłym zielonym światłem, urządzenie pracuje w zakresie od 12 MPa (120 bar) do 23 MPa (230 bar). Ciągły zielony wskaźnik oznacza:

- Ustawione ciśnienie jest właściwe do natrysku farb olejnych i lateksowych
- Urządzenie pracuje z maksymalną wydajnością przy wysokim ustawieniu ciśnienia
- Jeżeli wskaźnik zmienia się na ciągły żółty przy ciśnieniu ustawionym początkowo na ciągły zielony, oznacza to jedną z poniższych sytuacji: a. **Wskaźnik zużycia dyszy** — przy natrysku farb lateksowych lub pod wysokim ciśnieniem pojawia się ciągły żółty. Oznacza to, że dysza jest zużyta i wymaga wymiany.

  b. **Zbyt duża dysza** — po zamontowaniu w pistolecie dyszy zbyt dużej urządzenia wskaźnik ciśnienia zmieni się z ciągłego zielonego na ciągły żółty. c. **Zużycie sekcji hydraulicznej** — jeżeli ciągły żółty wskaźnik pojawia się przy nowej dyszy i maksymalnym ustawieniu ciśnienia, może być konieczny serwis (zużyte uszczelnienia, zużyty tłok, zablokowany zawór itp.).

4.3 USTAWIENIA POKRĘTŁA REGULACJI CIŚNIENIA

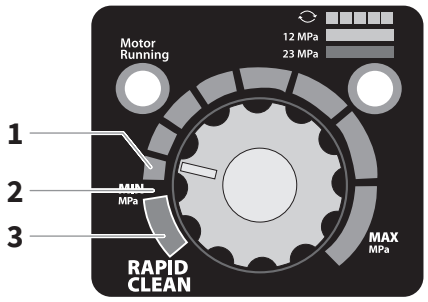
i	Ciśnienie można regulować pokrętłem regulacji ciśnienia oraz w aplikacji SprayManager. Jeżeli ciśnienie zostało zmienione, gdy pokrętło znajdowało się w położeniu krańcowym, należy najpierw ustawić pokrętło w położeniu środkowym, aby ponownie móc nim prawidłowo regulować ciśnienie.

1. Ustawienie ciśnienia minimalnego

2. Strefa czarna – brak wytwarzania ciśnienia

3. Strefa niebieska – ciśnienie pulsujące do czyszczenia

⑦



4.4 PODŁĄCZENIE DO SIECI ELEKTRYCZNEJ

Uwaga	Urządzenie należy podłączać do prawidłowo uziemionego gniazda z zestykiem ochronnym.

Przed podłączeniem urządzenia do sieci upewnić się, że napięcie sieciowe jest zgodne z podanym na tabliczce znamionowej urządzenia.

Przy podłączeniu do publicznej sieci niskiego napięcia może być wymagana zgoda operatora sieci. Należy sprawdzić przepisy obowiązujące w danym kraju i skontaktować się z operatorem sieci.

Przyłącze musi być wyposażone w wyłącznik różnicowoprądowy INF ≤ 30 mA.

i	Program akcesoriów Wagner obejmuje również przenośne zabezpieczenie dla operatora do zasilania elektrycznego, które może być stosowane także z innymi urządzeniami elektrycznymi.

4.5 USUWANIE ŚRODKA KONSERWUJĄCEGO PRZY PIERWSZYM URUCHOMIENIU

1. Zanurzyć rurę ssawną (rys. 8, poz. 2) i wąż powrotny (1) w pojemniku z odpowiednim środkiem czyszczącym.

2. Obrócić pokrętło regulacji ciśnienia (3) w lewo, na ciśnienie minimalne.

3. Otworzyć zawór odciążający (4), położenie PRIME (obieg).

4. Włączyć urządzenie (5).

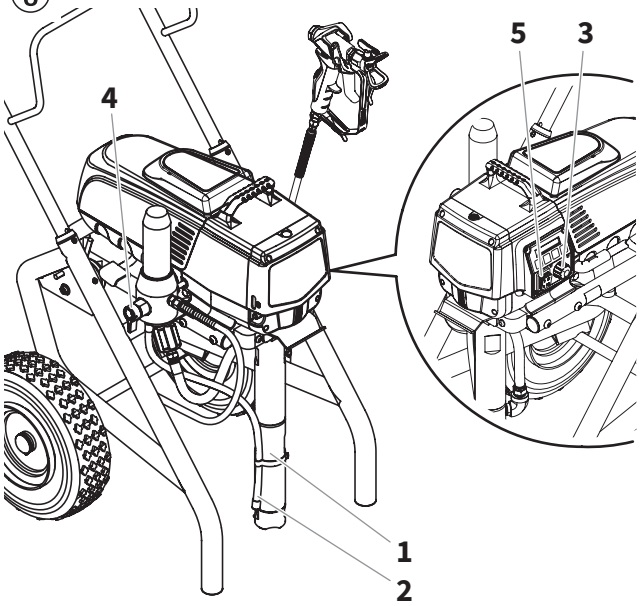
5. Odczekać, aż środek czyszczący wypłynie z węża powrotnego.

6. Zamknąć zawór odciążający, położenie SPRAY (natrysk).

7. Nacisnąć spust pistoletu natryskowego.

8. Wytryskać środek czyszczący z urządzenia do otwartego pojemnika zbiorczego.

⑧



4.6 URUCHOMIENIE URZĄDZENIA Z MATERIAŁEM POWŁOKOWYM

1. Zanurzyć rurę ssawną (rys. 8, poz. 2) i wąż powrotny (1) w pojemniku z materiałem powłokowym.

2. Obrócić pokrętło regulacji ciśnienia (3) w lewo, na ciśnienie minimalne.

3. Otworzyć zawór odciążający (4), położenie PRIME (obieg).

4. Włączyć urządzenie (5).

5. Odczekać, aż materiał powłokowy zacznie wypływać z węża powrotnego.

6. Zamknąć zawór odciążający, położenie SPRAY (natrysk).

7. Nacisnąć kilkakrotnie spust pistoletu i natryskiwać do pojemnika zbiorczego, aż materiał powłokowy będzie wypływał z pistoletu bez przerw.

8. Zwiększyć ciśnienie, powoli obracając pokrętło regulacji ciśnienia.

Sprawdzić obraz natrysku i zwiększać ciśnienie do uzyskania prawidłowego rozpylenia.

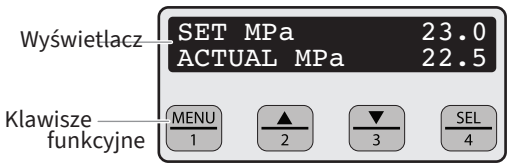
Pokrętło regulacji ciśnienia ustawiać zawsze na najniższą wartość dającą dobre rozpylenie.

9. Urządzenie jest gotowe do natrysku.

4.7 DIGITAL ELECTRONIC SPRAY CONTROL (DESC)

i	Układ Digital Electronic Spray Control (DESC) rozszerza funkcjonalność urządzenia. Jest zamontowany bezpośrednio pod pokrętłem regulacji ciśnienia na panelu sterowania. Składa się z wyświetlacza i czterech klawiszy funkcyjnych. Wyświetlacz pokazuje różne ekrany menu, które pozwalają użytkownikowi dostosować i kontrolować pracę urządzenia za pomocą klawiszy funkcyjnych.

⑨



i	Pokrętło regulacji ciśnienia ma pierwszeństwo przed ustawieniami Digital Electronic Spray Control (DESC). Każdorazowe obrócenie pokrętła regulacji ciśnienia powoduje odpowiednią zmianę ciśnienia urządzenia.

KLAWISZE FUNKCYJNE

Klawisze funkcyjne są ponumerowane od 1 do 4. Każdy klawisz ma dodatkowo opisaną funkcję.

#1/Menu	Naciśnięcie klawisza #1 przewija dostępne ekrany menu lub wykonuje funkcję opisaną na aktywnym ekranie menu.
#2/▲	Naciśnięcie klawisza #2 wykonuje funkcję opisaną na aktywnym ekranie menu lub zwiększa wartość.
#3/▼	Naciśnięcie klawisza #3 wykonuje funkcję opisaną na aktywnym ekranie menu lub zmniejsza wartość.
#4/Select	Naciśnięcie klawisza #4 wybiera aktywny ekran menu lub wykonuje funkcję opisaną na aktywnym ekranie menu.

EKRANY MENU

Do dyspozycji użytkownika jest kilka ekranów menu służących do dostosowania i kontroli pracy urządzenia. Są to: ekran główny, Volume Pumped, Job Volume, Unit Serial #, Timers, Job Timers, Service Time, Security Code, Prime oraz Rapid Clean.

EKRAN GŁÓWNY

Ekran główny jest ekranem domyślnym układu sterowania po włączeniu urządzenia. **Naciśnięcie klawisza #2 przełącza jednostki miary PSI, BAR i MPa.** Naciskając klawisz #1, można przewijać pozostałe ekrany menu.

i	Dotyczy urządzeń wyposażonych w dziewięciojęzyczny Digital Electronic Spray Control (DESC): Naciśnięcie klawisza #2 na ekranie głównym przełącza jednostki miary PSI, Bar i MPa. Naciśnięcie klawisza #3 na ekranie głównym zmienia język tekstu na wyświetlaczu. Dostępnych jest łącznie dziewięć języków. Każde naciśnięcie klawisza #1 powoduje wyświetlenie kolejnego języka. Języki w kolejności: angielski, hiszpański, niderlandzki, duński, szwedzki, niemiecki, francuski, włoski i portugalski.

EKRAN VOLUME PUMPED

Ekran Volume Pumped pokazuje łączną liczbę galonów lub litrów natryśniętych przez urządzenie.

Aby wybrać ekran Volume Pumped, nacisnąć klawisz #4.

EKRAN JOB VOLUME

Ekran Job Volume pozwala wyzerować licznik litrów w celu śledzenia zużycia na konkretnych zleceniach.

Aby wybrać ekran Job Volume, nacisnąć klawisz #4.

EKRAN UNIT SERIAL

Ekran Unit Serial # pokazuje numer seryjny urządzenia.

Aby wybrać ekran Unit Serial #, nacisnąć klawisz #4.

EKRAN TIMERS

Ekran Timers pokazuje łączny czas włączenia urządzenia oraz łączny czas jego pracy (pompowania).

Aby wybrać ekran Timers, nacisnąć klawisz #4.

EKRAN JOB TIMERS

Ekran Job Timers pozwala wyzerować wartości „ON TIME” i „RUN TIME” w celu śledzenia czasu konkretnych zleceń.

Aby wybrać ekran Job Timers, nacisnąć klawisz #4. Pojawi się ekran „JOB ON”. Nacisnąć #3, aby wyzerować. Nacisnąć #1, aby przejść do ekranu „JOB RUN”. Nacisnąć #3, aby wyzerować. Naciskając #1, można przewijać pozostałe ekrany menu.

EKRAN SERVICE TIME

Ekran Service Time pozwala ustawić interwał serwisowy (w godzinach). Pod ustawionym czasem wyświetlana jest aktualna liczba godzin pracy urządzenia od ostatniego uruchomienia licznika serwisowego. Aby wybrać ekran Service Time, nacisnąć klawisz #4.

Aby ustawić czas serwisu, klawiszami #2 (w górę) i/lub #3 (w dół) ustawić żądaną wartość (liczba godzin zmienia się co 25 przy każdym naciśnięciu klawisza).

Po osiągnięciu przez urządzenie wybranego czasu SERVICE@ na wyświetlaczu pojawi się „SERVICE DUE”. Aby wyzerować licznik, nacisnąć klawisz #3 bezpośrednio po włączeniu pompy. Spowoduje to skasowanie komunikatu „SERVICE DUE” oraz przywrócenie poprzedniego ustawienia „SERVICE TIME”.

EKRAN SECURITY CODE

Ekran Security Code pozwala ustawić czterocyfrowy kod zabezpieczający przed nieupoważnionym użyciem urządzenia. Jeżeli kod został ustawiony, przy uruchomieniu wyświetlacz układu sterowania poprosi o jego podanie. Po wprowadzeniu prawidłowego kodu pojawi się ekran główny i urządzenie będzie działać. Po wprowadzeniu błędnego kodu wyświetlacz będzie nadal żądał prawidłowego kodu, a urządzenie nie będzie pracować. Aby ustawić lub zmienić kod, nacisnąć klawisz #2.

i	W nowym urządzeniu kod zabezpieczający nie jest ustawiony i po włączeniu pojawia się ekran główny. Przy pierwszym ustawianiu kodu pojawi się ekran „Enter Old Code Number” i należy wprowadzić „1111”.

Wprowadzić dotychczasowy kod zabezpieczający, aby przejść do ekranu umożliwiającego jego zmianę. Po wprowadzeniu błędnego kodu wyświetlacz będzie nadal żądał prawidłowego kodu, a zmiana kodu nie będzie możliwa.

Wprowadzić nowy kod zabezpieczający. Po jego wprowadzeniu wyświetlacz automatycznie poprosi o ponowne wpisanie nowego kodu w celu weryfikacji. Jeżeli ponownie wprowadzono ten sam kod, wyświetlacz potwierdzi przyjęcie nowego kodu i powróci do ekranu głównego. Jeżeli kod powtórzono błędnie, wyświetlacz wróci do ekranu „Enter New Code Number” i procedura zostanie powtórzona. W razie zapomnienia kodu zabezpieczającego należy skontaktować się z serwisem Wagner.

```
ENTER NEW CODE
NUMBER    XXXX
```

```
RE-ENTER NEW
NUMBER    XXXX
```

```
NEW CODE NUMBER
ACCEPTED
```

i	Aby wyłączyć funkcję zabezpieczenia, na ekranie „Enter New Code Number” wprowadzić „1111” (jest to kod domyślny, przy którym urządzenie pozostaje odblokowane). Po włączeniu urządzenia pojawi się wtedy ekran główny.

EKRAN PRIME

Ekran Prime pojawia się, gdy pokrętło regulacji ciśnienia jest ustawione w pozycji „MIN”.

```
PRIME
```

EKRAN RAPID CLEAN

Ekran Rapid Clean pojawia się, gdy pokrętło regulacji ciśnienia jest ustawione w pozycji RAPID CLEAN, a zawór PRIME/SPRAY znajduje się w położeniu PRIME.

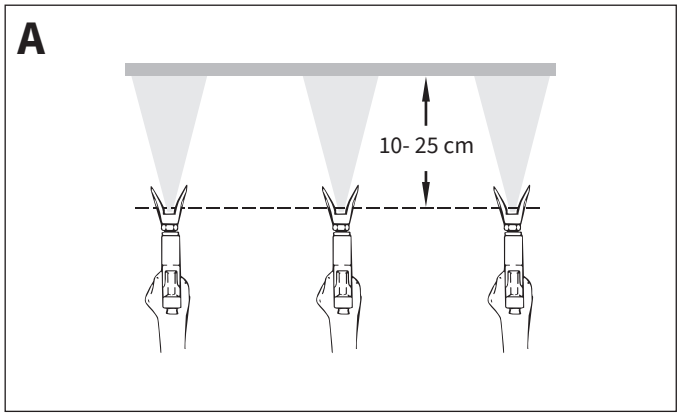
```
RAPID CLEAN
```

i	Jeżeli na dowolnym ekranie menu przez 30 sekund nie zostanie wykonana żadna czynność, wyświetlacz powróci do ekranu głównego.

5 NATRYSK

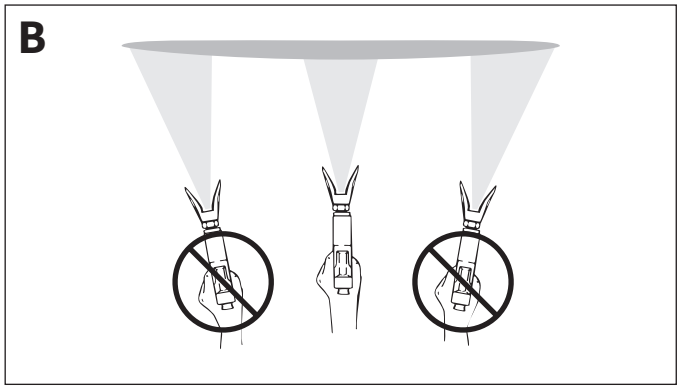
	Niebezpieczeństwo wstrzyknięcia. Nie natryskiwać bez zamontowanej osłony dyszy. NIGDY nie naciskać spustu, jeżeli dysza nie jest całkowicie przekręcona w położenie natrysku lub przetykania. ZAWSZE blokować spust pistoletu przed demontażem, wymianą lub czyszczeniem dyszy.

A) Podstawą dobrego efektu malowania jest równomierna powłoka na całej powierzchni. Ramię należy prowadzić ze stałą prędkością, zachowując stałą odległość pistoletu od powierzchni. Najlepsza odległość natrysku to 10–25 cm między dyszą a powierzchnią.

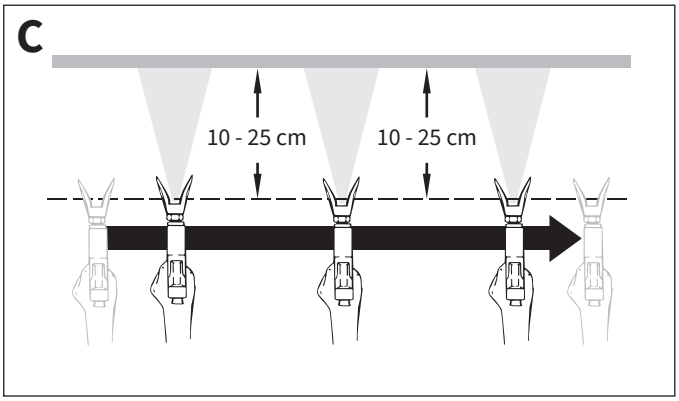


B) Pistolet natryskowy prowadzić prostopadle do powierzchni. Oznacza to ruch całym ramieniem w przód i w tył, a nie samym nadgarstkiem.

Pistolet należy utrzymywać prostopadle do powierzchni, w przeciwnym razie jeden koniec obrazu natrysku będzie grubszy od drugiego.



C) Spust naciskać po rozpoczęciu ruchu. Zwalniać spust przed zakończeniem ruchu. Pistolet powinien być w ruchu w chwili naciśnięcia i zwolnienia spustu. Kolejne pasma nakładać na siebie w ok. 30%. Zapewni to równomierną powłokę.



i	Jeżeli powstają bardzo ostre krawędzie lub w strumieniu widoczne są smugi – zwiększyć ciśnienie robocze albo rozcieńczyć materiał powłokowy.

6 OBSŁUGA WĘŻA WYSOKOCIŚNIENIOWEGO

i	Urządzenie jest wyposażone w wąż wysokociśnieniowy przeznaczony specjalnie do pomp tłokowych.
	Niebezpieczeństwo obrażeń od nieszczelnego węża wysokociśnieniowego. Uszkodzony wąż natychmiast wymienić. Nigdy nie naprawiać uszkodzonych węży wysokociśnieniowych samodzielnie!

Z wężem wysokociśnieniowym należy obchodzić się ostrożnie. Unikać ostrych zagięć i załamań: najmniejszy promień gięcia wynosi ok. 20 cm. Nie przejeżdżać po wężu. Chronić przed ostrymi przedmiotami i krawędziami.

Nigdy nie ciągnąć za wąż w celu przesunięcia urządzenia.

Uważać, aby wąż wysokociśnieniowy nie uległ skręceniu. Można tego uniknąć, stosując pistolet Wagner z przegubem obrotowym i system węży.

i	Przy pracy na rusztowaniu wąż wysokociśnieniowy najlepiej prowadzić zawsze po zewnętrznej stronie rusztowania.
i	Ryzyko uszkodzenia rośnie wraz z wiekiem węża wysokociśnieniowego. Wagner zaleca wymianę węży po 6 latach.
i	Stosować wyłącznie oryginalne węże wysokociśnieniowe Wagner, aby zapewnić funkcjonalność, bezpieczeństwo i trwałość.

7 PRZERWA W PRACY

1. Otworzyć zawór odciążający, położenie PRIME (obieg).

2. Wyłączyć urządzenie.

3. Obrócić pokrętło regulacji ciśnienia w lewo, na ciśnienie minimalne.

4. Nacisnąć spust pistoletu, aby zredukować ciśnienie w wężu wysokociśnieniowym i pistolecie.

5. Zabezpieczyć pistolet natryskowy, patrz instrukcja obsługi pistoletu.

6. Czyszczenie dyszy standardowej – patrz rozdział 12.2.

W przypadku dyszy niestandardowej postępować zgodnie z odpowiednią instrukcją obsługi.

7. Zależnie od modelu pozostawić rurę ssawną lub wąż ssawny i wąż powrotny zanurzone w materiale powłokowym albo przełożyć je lub zanurzyć w odpowiednim środku czyszczącym.

Uwaga	Przy stosowaniu szybkoschnących lub dwuskładnikowych materiałów powłokowych należy w czasie przydatności do obróbki przepłukać urządzenie odpowiednim środkiem czyszczącym.

8 CZYSZCZENIE URZĄDZENIA (WYŁĄCZENIE)

i	Utrzymanie urządzenia w czystości to najlepszy sposób na bezawaryjną pracę. Po zakończeniu natrysku urządzenie należy oczyścić. W żadnym wypadku nie wolno dopuścić do zaschnięcia i stwardnienia resztek materiału powłokowego w urządzeniu.
i	Środek czyszczący (wyłącznie o temperaturze zapłonu powyżej 21 °C) musi być odpowiedni do stosowanego materiału powłokowego.
i	• **Zabezpieczyć pistolet natryskowy** , patrz instrukcja obsługi pistoletu. • Oczyścić i zdemontować dyszę. • Dysza standardowa – patrz rozdział 12.2. • W przypadku dyszy niestandardowej postępować zgodnie z odpowiednią instrukcją obsługi.

1. Wyjąć wąż ssawny z materiału powłokowego.

2. Zamknąć zawór odciążający, położenie SPRAY (natrysk).

3. Włączyć urządzenie.

Uwaga	W przypadku materiałów powłokowych zawierających rozpuszczalniki pojemnik musi być uziemiony.
	Ostrożnie! Nie pompować ani nie natryskiwać do pojemnika o małym otworze (szpuncie)!

4. Nacisnąć spust pistoletu, aby wypompować pozostały materiał powłokowy z węża ssawnego, węża wysokociśnieniowego i pistoletu do otwartego pojemnika.

5. Zanurzyć wąż ssawny wraz z wężem powrotnym w pojemniku z odpowiednim środkiem czyszczącym.

6. Obrócić pokrętło regulacji ciśnienia w lewo, na ciśnienie minimalne.

7. Otworzyć zawór odciążający, położenie PRIME (obieg).

8. Pompować odpowiedni środek czyszczący w obiegu przez kilka minut.

9. Zamknąć zawór odciążający, położenie SPRAY (natrysk).

10. Nacisnąć spust pistoletu natryskowego.

11. Wypompować pozostały środek czyszczący do otwartego pojemnika, aż urządzenie będzie puste.

12. Wyłączyć urządzenie.

8.1 CZYSZCZENIE URZĄDZENIA Z ZEWNĄTRZ

	Najpierw wyciągnąć wtyczkę z gniazda sieciowego.
Uwaga	Niebezpieczeństwo zwarcia wskutek wniknięcia wody! Nigdy nie myć urządzenia myjkami wysokociśnieniowymi ani parowymi. Nie wkładać węża wysokociśnieniowego do rozpuszczalników. Powierzchnię zewnętrzną przecierać wyłącznie wilgotną ściereczką.

Urządzenie przetrzeć z zewnątrz ściereczką nasączoną odpowiednim środkiem czyszczącym.

8.2 CZYSZCZENIE FILTRA WLOTOWEGO

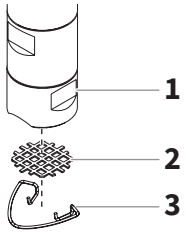
	Sitko wlotowe zatyka się i musi być czyszczone co najmniej raz dziennie.

1. Zdjąć pierścień ustalający (3) z obudowy zaworu stopowego (1).

2. Wyjąć sitko wlotowe (2) z obudowy zaworu stopowego (1).

3. Dokładnie oczyścić odpowiednim rozpuszczalnikiem.

⑨



8.3 CZYSZCZENIE FILTRA WYSOKOCIŚNIENIOWEGO

i	Wkład filtra należy czyścić regularnie. Zabrudzony lub zatkany filtr wysokociśnieniowy może powodować zły obraz natrysku lub zatykanie dyszy.

1. Obrócić pokrętło regulacji ciśnienia w lewo, na ciśnienie minimalne.

2. Otworzyć zawór odciążający, położenie PRIME (obieg).

3. Wyłączyć urządzenie.

⚠	Wyciągnąć wtyczkę z gniazda sieciowego.

4. Odkręcić obudowę filtra (rys. 10, poz. 1) kluczem taśmowym.

5. Zdjąć wkład filtra (2) ze sprężyny oporowej (3).

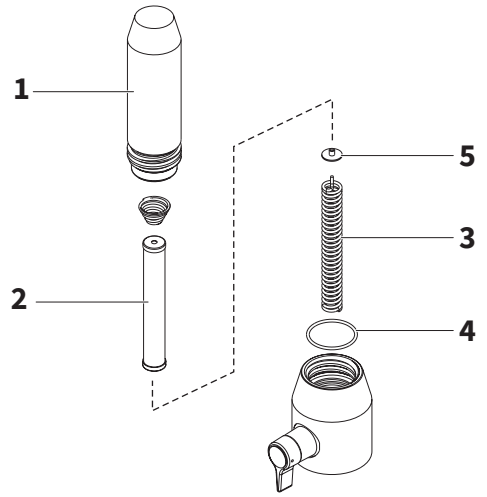
6. Oczyścić wszystkie części odpowiednim środkiem czyszczącym. W razie potrzeby wymienić wkład filtra.

7. Sprawdzić o-ring (4), w razie potrzeby wymienić.

8. Przyłożyć pierścień oporowy (5) do sprężyny oporowej (3). Nasunąć wkład filtra (2) na sprężynę oporową.

9. Wkręcić obudowę filtra (1) i dokręcić ją możliwie mocno kluczem taśmowym.

⑩



8.4 CZYSZCZENIE PISTOLETU AIRLESS

i	Pistolet natryskowy czyścić po każdym użyciu.

1. Przepłukać pistolet Airless odpowiednim środkiem czyszczącym.

2. Dokładnie oczyścić dyszę odpowiednim środkiem czyszczącym, tak aby nie pozostały resztki materiału powłokowego.

3. Dokładnie oczyścić pistolet Airless z zewnątrz.

FILTR WTYKOWY W PISTOLECIE AIRLESS (RYS. 11)

1. Odpiąć górną część kabłąka spustu (1) od korpusu pistoletu.

2. Używając dolnej części kabłąka jako klucza, odkręcić i zdjąć zespół rękojeści (2) z korpusu pistoletu.

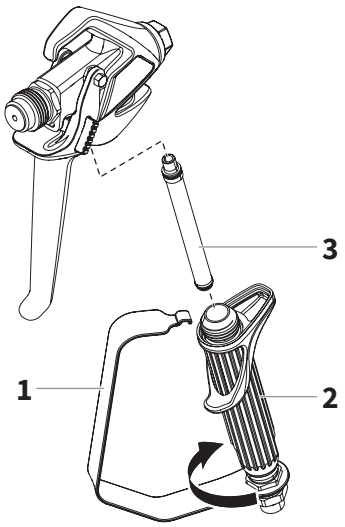
3. Wyjąć stary filtr (3) z korpusu pistoletu. Oczyścić lub wymienić.

4. Wsunąć nowy filtr do korpusu pistoletu stożkiem do przodu.

5. Wkręcić zespół rękojeści w korpus pistoletu. Dokręcić kabłąkiem spustu.

6. Zatrzasnąć kabłąk spustu z powrotem na korpusie pistoletu.

⑪



9 USUWANIE USTEREK

Rodzaj usterki	Możliwa przyczyna	Sposób usunięcia usterki
A. Urządzenie nie uruchamia się	1. Brak napięcia. 2. Zbyt niskie ciśnienie. 3. Uszkodzony wyłącznik WŁ./WYŁ.	1. Sprawdzić zasilanie. 2. Zwiększyć ciśnienie pokrętłem. 3. Wymienić.
B. Urządzenie nie zasysa materiału	1. Zawór odciążający w położeniu SPRAY (natrysk). 2. Filtr wystaje ponad poziom cieczy i zasysa powietrze. 3. Zatkany filtr. 4. Luźny wąż ssawny / rura ssawna – urządzenie zasysa powietrze z zewnątrz.	1. Ustawić zawór na PRIME (obieg). 2. Uzupełnić materiał powłokowy. 3. Oczyścić lub wymienić filtr. 4. Oczyścić miejsca połączeń. W razie potrzeby wymienić o-ringi. Zabezpieczyć wąż ssawny klipsem.
C. Urządzenie zasysa materiał, ale nie buduje ciśnienia	1. Dysza mocno zużyta. 2. Dysza zbyt duża. 3. Zbyt niskie ciśnienie. 4. Zatkany filtr. 5. Materiał powłokowy wypływa przez wąż powrotny, gdy zawór odciążający jest w poz. SPRAY (natrysk). 6. Uszczelnienia sklejone/zużyte. 7. Zużyte kulki zaworowe. 8. Zużyte gniazda zaworowe.	1. Wymienić 2. Wymienić dyszę. 3. Obrócić pokrętło ciśnienia w prawo, aby zwiększyć. 4. Oczyścić lub wymienić filtr. 5. Wymontować i oczyścić lub wymienić zawór odciążający. 6. Wymontować i oczyścić lub wymienić uszczelnienia. 7. Wymontować i wymienić kulki zaworowe. 8. Wymontować i wymienić gniazda zaworowe.
D. Materiał powłokowy wycieka w górnej części sekcji hydraulicznej	1. Zużyte uszczelnienie górne. 2. Zużyty tłok.	1. Wymontować i wymienić uszczelnienie. 2. Wymontować i wymienić tłok.
E. Zwiększone pulsowanie na pistolecie natryskowym	1. Nieprawidłowy typ węża wysokociśnieniowego. 2. Dysza zużyta lub zbyt duża. 3. Zbyt wysokie ciśnienie.	1. Stosować tylko oryginalne węże WAGNER, aby zapewnić funkcjonalność, bezpieczeństwo i trwałość. 2. Wymienić dyszę. 3. Ustawić pokrętło ciśnienia na niższą wartość.
F. Zły obraz natrysku	1. Dysza zbyt duża dla natryskiwanego materiału powłokowego. 2. Złe ustawienie ciśnienia. 3. Zbyt mała wydajność. 4. Zbyt wysoka lepkość materiału powłokowego.	1. Wymienić dyszę. 2. Obracać pokrętło ciśnienia do uzyskania zadowalającego obrazu natrysku. 3. Oczyścić lub wymienić wszystkie filtry. 4. Rozcieńczyć zgodnie z zaleceniami producenta.
G. Urządzenie traci moc	1. Zbyt niskie ustawienie ciśnienia.	1. Obrócić pokrętło ciśnienia w prawo, aby zwiększyć.
H. Pompa przekracza ciśnienie i nie wyłącza się.	1. Uszkodzony wyłącznik ciśnienia. 2. Uszkodzony przetwornik ciśnienia.	1. Oddać urządzenie do autoryzowanego serwisu Wagner. 2. Oddać urządzenie do autoryzowanego serwisu Wagner.

10 KONSERWACJA

10.1 KONSERWACJA OGÓLNA

Konserwację urządzenia należy zlecać raz w roku serwisowi WAGNER.

1. Sprawdzić węże wysokociśnieniowe, przewód przyłączeniowy urządzenia i wtyczkę pod kątem uszkodzeń.

2. Sprawdzić zużycie zaworu wlotowego, zaworu wylotowego i filtra.

10.2 WĄŻ WYSOKOCIŚNIENIOWY

Sprawdzić wzrokowo, czy wąż wysokociśnieniowy nie ma nacięć lub wybrzuszeń, zwłaszcza na przejściu w złączki. Nakrętki złączkowe muszą dać się swobodnie obracać.

i	Ryzyko uszkodzenia rośnie wraz z wiekiem węża wysokociśnieniowego. Wagner zaleca wymianę węży po 6 latach.

11 NAPRAWY URZĄDZENIA

⚠	Wyłączyć urządzenie. Przed wszystkimi pracami naprawczymi: wyciągnąć wtyczkę z gniazda sieciowego.
i	Po pracach przy podzespołach elektrycznych należy koniecznie sprawdzić ciągłość uziemienia. Omomierzem sprawdzić, czy istnieje ciągłość między dostępnymi metalowymi częściami urządzenia a stykiem ochronnym wtyczki.

11.1 ZAWÓR WLOTOWY I WYLOTOWY

1. Wykręcić cztery wkręty w pokrywie przedniej, a następnie zdjąć pokrywę.

⚠	Niebezpieczeństwo zgniecenia – nie wkładać palców ani narzędzi między ruchome części.

2. Ustawić pokrętło ciśnienia na minimum. Na wyświetlaczu Digi-Trac™ pojawi się „PRIME”.

3. Nacisnąć klawisz #1 na panelu Digi-Trac™. Pojawi się ekran „CREEP MODE”.

4. Powoli obracać pokrętło regulacji ciśnienia w prawo, zwiększając ciśnienie. Zespół wału korbowego/suwaka zacznie poruszać się bardzo wolno.

5. Gdy osiągnie dolne martwe położenie suwu, obrócić pokrętło regulacji ciśnienia z powrotem na minimum. Zespół wału korbowego/suwaka powinien się zatrzymać.

6. Wyciągnąć wtyczkę z gniazda sieciowego.

7. Zdjąć klips z rury ssawnej i zdemontować wąż powrotny.

8. Odkręcić wąż łączący (rys. 14, poz. 1) od filtra wysokociśnieniowego.

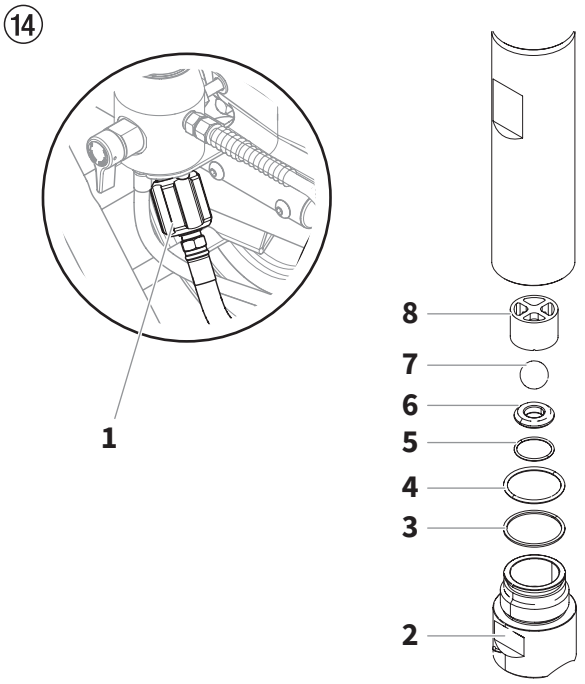
9. Obrócić pokrętło z boku wózka w prawo, aby odblokować wózek. Przechylić wózek do tyłu, aż się zablokuje.

10. Odkręcić i zdjąć obudowę zaworu wlotowego (2) z obudowy górnej.

11. Wyjąć pierścień oporowy (3), o-ringi (4) i (5), gniazdo zaworu wlotowego (6), kulkę (7) i górną prowadnicę kulki (8).

12. Oczyścić wszystkie części odpowiednim środkiem czyszczącym.

Sprawdzić zużycie obudowy (2), gniazda (6) i kulki zaworu wlotowego (7); w razie potrzeby wymienić. Jeżeli zużyte gniazdo (6) jest nieużywane z jednej strony, zamontować je odwrotnie.



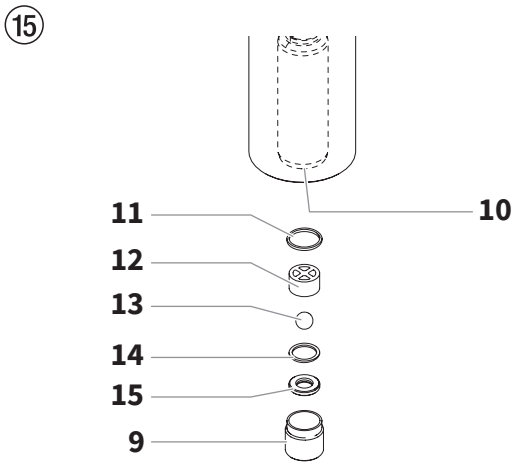
13. Wykręcić obudowę zaworu wylotowego (rys. 15, poz. 9) z tłoka (10) kluczem imbusowym 3/8 cala.

14. Wyjąć uszczelkę górną (11), prowadnicę kulki (12), kulkę zaworu wylotowego (13), podkładkę (14) i gniazdo (15).

15. Oczyścić wszystkie części odpowiednim środkiem czyszczącym. Sprawdzić zużycie obudowy (9), gniazda (15), kulki zaworu wylotowego (13) i prowadnicy kulki (12); w razie potrzeby wymienić. Zużyte gniazdo (15) nieużywane z jednej strony zamontować odwrotnie.

16. Montaż przeprowadzić w odwrotnej kolejności.

17. Jeżeli planowana jest wymiana uszczelnień sekcji hydraulicznej, przejść do rozdziału 11.3. Jeżeli nie, zmontować sekcję hydrauliczną w kolejności odwrotnej do demontażu.



11.2 KOMUNIKATY BŁĘDÓW DIGITAL ELECTRONIC SPRAY CONTROL (DESC)

Poniższe ekrany komunikatów błędów pojawiają się, gdy układ Digital Electronic Spray Control (DESC) wykryje problem z urządzeniem. Po wystąpieniu problemu i pojawieniu się komunikatu urządzenie zostanie wyłączone.

⚠	Przed dalszymi czynnościami zredukować ciśnienie w układzie (zawór w położeniu PRIME). Przestrzegać też pozostałych ostrzeżeń, aby ograniczyć ryzyko wstrzyknięcia, obrażeń od ruchomych części lub porażenia prądem. Przed serwisem zawsze odłączyć urządzenie od sieci!

EKRAN CHECK TRANSDUCER

Ekran Check Transducer pojawia się, gdy przetwornik ciśnienia został odłączony lub jest uszkodzony. Oddać urządzenie do naprawy w autoryzowanym serwisie Wagner.

CHECK TRANSDUCER

EKRAN CHECK POTENTIOMETER

Ekran Check Potentiometer pojawia się, gdy potencjometr został odłączony lub jest uszkodzony. Oddać urządzenie do naprawy w autoryzowanym serwisie Wagner.

CHECK POTENTIOMETER

EKRAN CHECK MOTOR

Wskazuje, że silnik został wyłączony z powodu problemów z połączeniem między silnikiem a sterownikiem. Oddać urządzenie do naprawy w autoryzowanym serwisie Wagner.

CHECK MOTOR

EKRAN LOW VOLTAGE

Ekran Low Voltage pojawia się, gdy urządzenie wyłącza się z powodu zbyt niskiego napięcia zasilania. Sprawdzić zasilanie i usunąć problem. Ponownie uruchomić urządzenie.

LOW VOLTAGE

EKRAN HIGH MOTOR TEMPERATURE

Ekran High Motor Temperature pojawia się, gdy temperatura silnika wzrosła zbyt mocno. Oddać urządzenie do naprawy w autoryzowanym serwisie Wagner.

HIGH MOTOR TEMPERATURE

HIGH MECHANICAL LOAD

Ekran High Mechanical Load pojawia się, gdy urządzenie wyłącza się z powodu zbyt wysokiego prądu lub przechodzi w tryb ograniczenia prądu. Oddać urządzenie do naprawy w autoryzowanym serwisie Wagner.

HIGH MECHANICAL LOAD

EKRAN HIGH CONTROL TEMPERATURE

Wskazuje, że układ DESC został wyłączo z powodu nadmiernej temperatury. Oddać urządzenie do naprawy w autoryzowanym serwisie Wagner.

HIGH CONTROL TEMPERATURE

EKRAN BAD HALL CYCLE POWER

Wskazuje, że silnik lub czujniki Halla silnika są uszkodzone. Oddać urządzenie do naprawy w autoryzowanym serwisie Wagner.

BAD HALL CYCLE POWER

12 ZAŁĄCZNIK

12.1 DOBÓR DYSZY

Do uzyskania bezbłędnej i wydajnej pracy dobór dyszy ma największe znaczenie.

W wielu przypadkach właściwą dyszę można ustalić tylko na podstawie próby natrysku.

KILKA ZASAD:

Strumień natrysku musi być równomierny.

Jeżeli w strumieniu pojawiają się smugi, ciśnienie natrysku jest zbyt niskie albo lepkość materiału powłokowego zbyt wysoka.

ROZWIĄZANIE: Zwiększyć ciśnienie lub rozcieńczyć materiał powłokowy. Każda pompa tłoczy określoną ilość proporcjonalnie do wielkości dyszy:

Obowiązuje zasada: duża dysza = niskie ciśnienie
mała dysza = wysokie ciśnienie

Dostępna jest szeroka gama dysz o różnych kątach natrysku.

12.2 KONSERWACJA I CZYSZCZENIE DYSZ AIRLESS Z WĘGLIKÓW SPIEKANYCH

DYSZE STANDARDOWE

W przypadku zamontowania dyszy innego typu czyścić ją zgodnie z zaleceniami producenta.

Dysza ma otwór wykonany z najwyższą precyzją. Do uzyskania długiej trwałości konieczne jest ostrożne obchodzenie się z nią. Należy pamiętać, że wkładka z węglika spiekanego jest krucha! Nigdy nie rzucać dyszą ani nie czyścić jej ostrymi przedmiotami metalowymi.

Aby dysza pozostała czysta i gotowa do pracy, należy przestrzegać poniższych punktów:

1. Obrócić dźwignię zaworu odciążającego całkowicie w lewo (obieg).
2. Zdemontować dyszę z pistoletu natryskowego.
3. Umieścić dyszę w odpowiednim środku czyszczącym, aż rozpuszczą się wszystkie resztki materiału powłokowego.
4. Jeżeli dostępne jest sprężone powietrze, przedmuchać dyszę.
5. Resztki usunąć zaostrzonym patyczkiem drewnianym (wykałaczką).
6. Sprawdzić dyszę przy użyciu lupy i w razie potrzeby powtórzyć punkty 3 do 5.

12.3 AKCESORIA DO PISTOLETU NATRYSKOWEGO

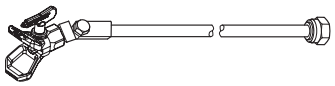
W firmie Wagner standardem dla pistoletów i akcesoriów są gwinty G. Aby móc stosować również pistolety i akcesoria z gwintem F, potrzebny jest adapter.

Adapter	Nr kat.
gwint F na G	2389689
gwint G na F	2405153

gwint G (7/8”)

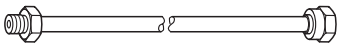
gwint F (11/16”)

Przedłużka dyszy z przegubem uchylnym (bez dyszy)



Długość: 0,9 m Nr kat. **2418862**
Długość: 1,8 m Nr kat. **2418863**

Przedłużka dyszy

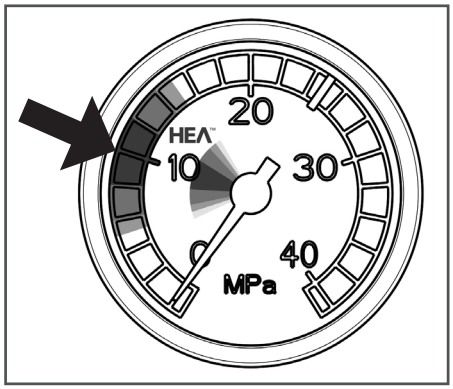


12,5 cm, gwint G, nr kat. **2418853**
25 cm, gwint G, nr kat. **2418854**
50 cm, gwint G, nr kat. **2418855**
75 cm, gwint G, nr kat. **2418856**

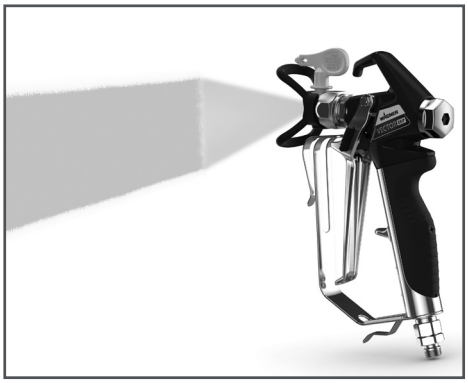
DYSZE HEA DO NATRYSKU NISKOMGŁOWEGO PRZY NISKIM CIŚNIENIU

HEA to skrót od High Efficiency Airless – innowacyjnej technologii dysz, która zmienia natrysk airless. Dysze HEA pozwalają znacznie obniżyć ciśnienie urządzenia i pracować w zakresie niskich ciśnień (optymalnie 80–140 bar). Dysze można stosować ze wszystkimi uchwytami dysz TradeTip 3 i urządzeniami WAGNER.

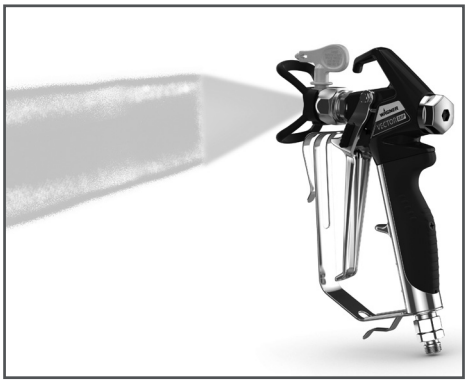
Niektóre farby mogą wymagać rozcieńczenia w celu uzyskania najlepszego efektu. Dlatego specjaliści z działu techniki aplikacji Wagner przebadali dla Państwa szeroką gamę materiałów. Ich zalecenia można znaleźć w Wagner Spray Guide pod adresem sprayguide.wagner-group.com.



Ustawić niskie ciśnienie w zakresie HEA i rozpocząć pracę.



Równomierny natrysk bez ostrych krawędzi.



Jeżeli krawędzie są widoczne, powoli zwiększać ciśnienie.

Tabela dysz HEA

Wszystkie dysze z poniższej tabeli są dostarczane wraz z odpowiednim filtrem pistoletu.

Zastosowanie	Oznaczenie dyszy	Kąt natrysku	Otwór cal / mm	Szerokość natrysku mm 1)	Filtr pistoletu	Nr kat.
Farby na żywicach syntetycznych **Farby PVC**	211 311 411	20° 30° 40°	0.011 / 0.28 0.011 / 0.28 0.011 / 0.28	120 150 190	czerwony czerwony czerwony	0554211 0554311 0554411
Farby, podkłady **Szpachlówki**	213 313 413	20° 30° 40°	0.013 / 0.33 0.013 / 0.33 0.013 / 0.33	120 150 190	czerwony czerwony czerwony	0554213 0554313 0554413
Szpachlówki **Farby antykorozyjne**	415 515 615	40° 50° 60°	0.015 / 0.38 0.015 / 0.38 0.015 / 0.38	190 225 270	żółty żółty żółty	0554415 0554515 0554615
Farby antykorozyjne **Farby lateksowe** **Dyspersje**	417 517 617	40° 50° 60°	0.017 / 0.43 0.017 / 0.43 0.017 / 0.43	190 225 270	biały biały biały	0554417 0554517 0554617
Farby antykorozyjne **Farby lateksowe** **Dyspersje**	519 619	50° 60°	0.019 / 0.48 0.019 / 0.48	225 270	biały biały	0554519 0554619
Środki ogniochronne	421 521 621	40° 50° 60°	0.021 / 0.53 0.021 / 0.53 0.021 / 0.53	190 225 270	biały biały biały	0554421 0554521 0554621

1) Szerokość natrysku przy ok. 30 cm od obiektu i ciśnieniu 100 bar (10 MPa) dla farby na żywicy syntetycznej 20 s DIN.

12.4 TEMPSPRAY

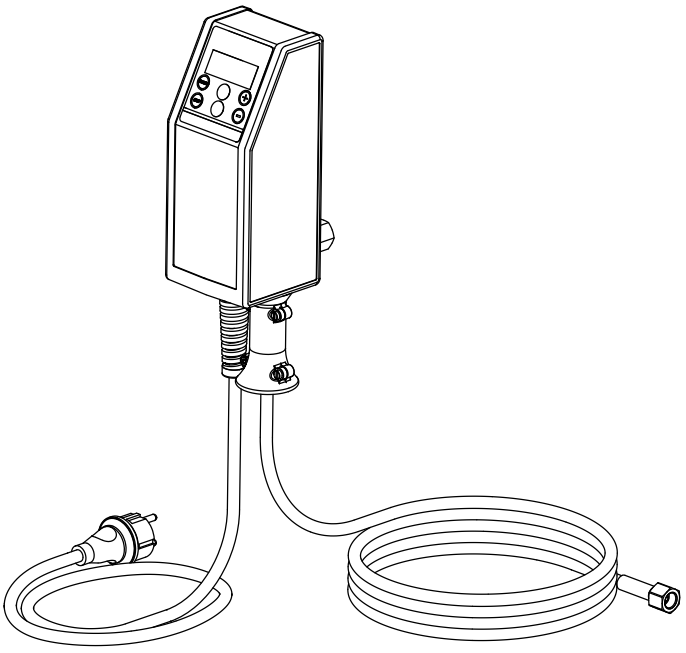
Materiał malarski jest równomiernie podgrzewany do wymaganej temperatury przez elektryczny element grzejny umieszczony wewnątrz węża (regulacja od 20°C do 60°C).

Zalety:

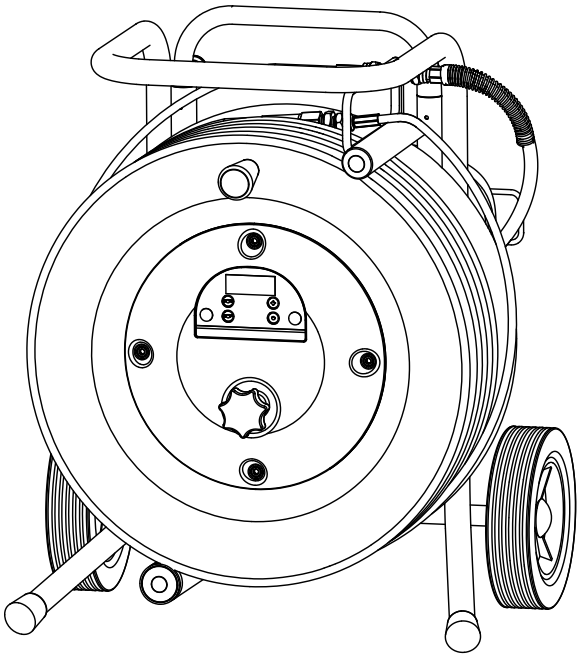
- Stała temperatura farby także przy niskiej temperaturze otoczenia
- Znacznie lepsza obróbka materiałów powłokowych o wysokiej lepkości
- Większa wydajność aplikacji
- Oszczędność rozpuszczalników dzięki obniżeniu lepkości
- Możliwość zastosowania we wszystkich urządzeniach airless

Nr kat.	Opis
	TempSpray H 126 (idealny do prac lakierniczych)
2311659	Urządzenie podstawowe 1/4“ z wężem ze stali nierdzewnej, DN6, 1/4“, 10 m
2311852	Spraypack w składzie: urządzenie podstawowe (2311659), pistolet Airless Vector Grip gwint G, z uchwytem dyszy Trade Tip 3 i dyszą Trade Tip 3 FineFinish 410
	TempSpray H 226 (idealny do dyspersji / materiałów o wysokiej lepkości)
2311660	Urządzenie podstawowe 1/4“ z bębnem na wąż, wąż grzewczy DN10, 15 m, wąż 1/4“ DN4, 1 m
2311853	Spraypack w składzie: urządzenie podstawowe (2311660), pistolet Airless AG 14 gwint G, z uchwytem dyszy Trade Tip 3 i dyszą HEA 517
	TempSpray H 326 (idealny do dyspersji / materiałów o wysokiej lepkości)
2311661	Urządzenie podstawowe 1/4“ z bębnem na wąż, wąż grzewczy DN10, 30 m, wąż 1/4“ DN4, 1 m
2311854	Spraypack w składzie: urządzenie podstawowe (2311661), pistolet Airless AG 14 gwint G, z uchwytem dyszy Trade Tip 3 i dyszą HEA 521

TempSpray H 126



TempSpray H 226 / H 326



12.5 PUMP-RUNNER

(Nr kat. 2306987)

Uniwersalne akcesorium do czyszczenia, czystego transportu i konserwacji pompy.

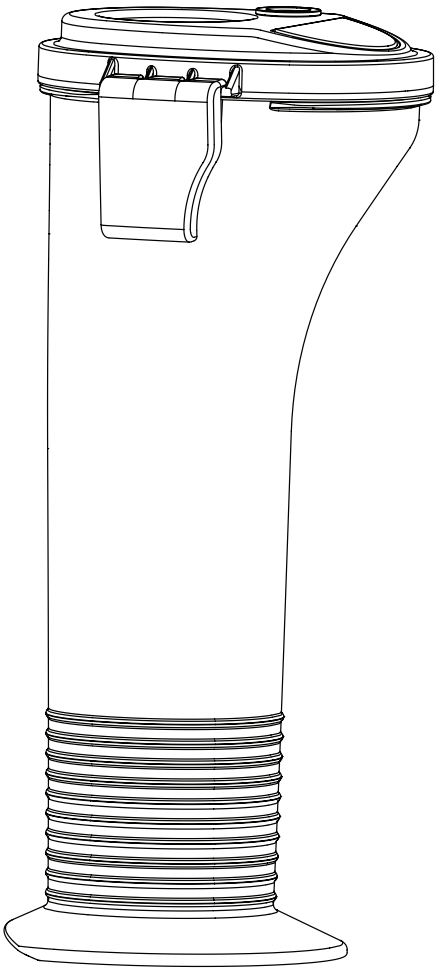
Cechy:

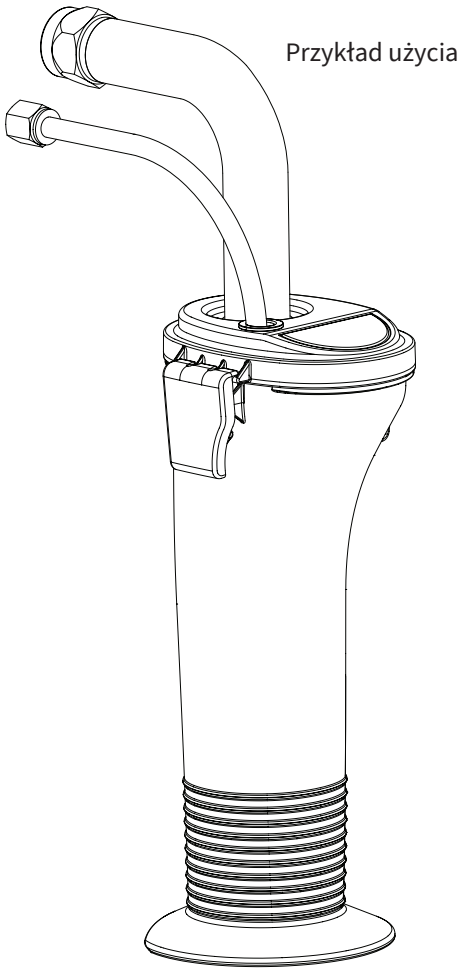
- Prostsze czyszczenie – ciecz czyszcząca stale krąży przez pompę, dzięki czemu wnętrze jest dokładnie oczyszczane
- Brak konieczności czyszczenia przy przerwie w pracy lub zmianie miejsca, bo farba w pompie nie zaschnie ani nie wycieknie
- Lepsza ochrona
- Prosty montaż

Pasuje do następujących modeli:

Pompy membranowe			**Pompy tłokowe dwusuwowe**	
SF 21	Finish 270/370		PS 24 PS	PS 3.25
SF 23	Nespray Deco		26	PS 3.29
SF 27	Nespray	31	PS 30	PS 3.31
SF 31, SF 33	Nespri Pro		PS 34	PS 3.34
SF 7000				

Zamówić jednocześnie:
EasyClean, środek czyszcząco-konserwujący (1 l) nr kat. 2412656.





Przykład użycia

KONTROLA URZĄDZENIA

Ze względów bezpieczeństwa zalecamy zlecanie kontroli urządzenia specjaliście w miarę potrzeb, jednak nie rzadziej niż co 12 miesięcy, aby zapewnić jego dalszą bezpieczną eksploatację.
W przypadku urządzeń nieużywanych kontrolę można odłożyć do czasu kolejnego uruchomienia.
Należy przestrzegać także wszystkich (ewentualnie odmiennych) krajowych przepisów dotyczących kontroli i konserwacji.
W razie pytań prosimy o kontakt z serwisem Wagner.

WAŻNA INFORMACJA O ODPOWIEDZIALNOŚCI ZA PRODUKT

Zgodnie z dyrektywą UE producent ponosi nieograniczoną odpowiedzialność za wady produktu tylko wtedy, gdy wszystkie części pochodzą od producenta lub zostały przez niego dopuszczone oraz zostały prawidłowo zamontowane w urządzeniu i są prawidłowo eksploatowane. W przypadku zastosowania akcesoriów lub części zamiennych innych producentów odpowiedzialność producenta jest całkowicie lub częściowo wyłączona, jeżeli użycie tych akcesoriów lub części spowodowało wadę produktu. W skrajnych przypadkach właściwe organy mogą całkowicie zakazać używania całego urządzenia.
Stosowanie oryginalnych akcesoriów i części zamiennych WAGNER gwarantuje spełnienie wszystkich przepisów bezpieczeństwa.

WSKAZÓWKA DOTYCZĄCA UTYLIZACJI

Zgodnie z dyrektywą europejską 2012/19/UE w sprawie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz jej wdrożeniem do prawa krajowego produktu tego nie wolno usuwać razem z odpadami komunalnymi – należy przekazać go do recyklingu w sposób przyjazny dla środowiska!

Wagner lub jeden z naszych dystrybutorów odbierze zużyty sprzęt elektryczny lub elektroniczny Wagner i zutylizuje go w sposób przyjazny dla środowiska. Szczegółowych informacji udziela lokalny serwis lub dystrybutor Wagner, można też skontaktować się z nami bezpośrednio.

Deklaracja zgodności UE

Oświadczamy na wyłączną odpowiedzialność, że produkt ten jest zgodny z następującymi odnośnymi przepisami:

2006/42/EC, 2014/30/EU, 2014/53/EU, 2011/65/EU, 2012/19/EU

Zastosowane normy zharmonizowane:
EN 62841-1, EN 1953, EN IEC 55014-1, EN IEC 55014-2, EN IEC 61000-3-2, EN 61000-3-3, EN 62479, ETSI EN 301 489-1, ETSI EN 301 489-17, ETSI EN 300 328

Deklaracja zgodności UE jest dołączona do produktu. Można ją zamówić, podając nr **2432213** .

3 + 2 LATA GWARANCJI NA TEN PRODUKT RZEMIEŚLNICZY WAGNER (stan na 03.03.2022)

WAGNER udziela wyłącznie nabywcy komercyjnemu, który nabył produkt u autoryzowanego dystrybutora specjalistycznego (zwanemu dalej „Klientem"), gwarancji na produkty wymienione w internecie pod adresem https://go.wagner-group.com/3plus2-info, obok ustawowych przepisów o rękojmi, o ile nie zachodzi wyłączenie gwarancji.
Okres gwarancji na produkty (urządzenia) WAGNER w segmencie rzemieślniczym wynosi 36 miesięcy i rozpoczyna się z datą pierwszego zakupu. Okres ten wydłuża się o kolejne 24 miesiące, jeżeli produkt zostanie zarejestrowany w ciągu 28 dni od zakupu w internecie pod adresem https://go.wagner-group.com/3plus2.
W przypadku komercyjnego wynajmu, zastosowania przemysłowego (np. praca na zmiany) lub zastosowania równoważnego okres gwarancji wynosi 12 miesięcy ze względu na znacznie wyższe obciążenie. Zastrzegamy sobie prawo do kontroli w indywidualnych przypadkach i w razie potrzeby do odmowy uznania gwarancji.
Jeżeli w okresie gwarancji zostaną stwierdzone wady materiałowe, wykonania lub działania urządzenia, roszczenia gwarancyjne należy zgłosić niezwłocznie, nie później niż w ciągu 2 tygodni od wykrycia wady. Szczegółowe warunki gwarancji można uzyskać na żądanie u autoryzowanych partnerów WAGNER (patrz strona internetowa lub instrukcja obsługi) albo w formie tekstowej na naszej stronie:

https://go.wagner-group.com/pf-warranty-conditions

Zmiany zastrzeżone

Deklaracja zgodności UKCA

Oświadczamy na wyłączną odpowiedzialność, że produkt ten jest zgodny z następującymi odnośnymi przepisami:

Supply of Machinery (Safety) Regulations 2018
Electromagnetic Compatibility Regulations 2016
Radio Equipment Regulations 2017
The Restriction of the Use of Certain Hazardous Substances in Electrical and Electronic Equipment Regulations 2012
The Waste Electrical and Electronic Equipment Regulations 2013

Zastosowane normy zharmonizowane
BS EN 62841-1, BS EN 1953, BS EN IEC 55014-1, BS EN IEC 55014-2, BS EN 61000-3-2, BS EN 61000-3-3, BS EN 62479, ETSI EN 301 489-1, ETSI EN 301 489-17, ETSI EN 300 328